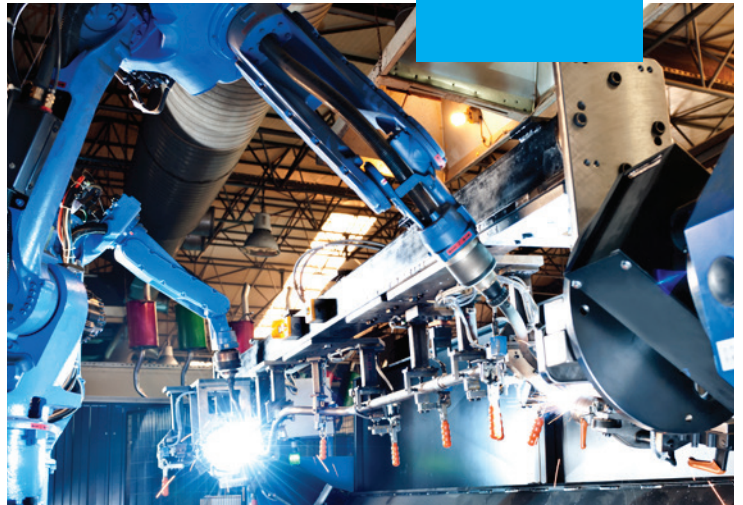


BAUER ZUBEHÖRSYSTEME

QUALITÄT – PERFEKT ERGÄNZT.



ATEMLUFT

INDUSTRIE





BAUER SETZT MASSSTÄBE. IMMER WIEDER AUFS NEUE.

BAUER KOMPRESSOREN verfolgt seit seiner Gründung die technologische Führerschaft im Bereich der Mittel- und Hochdruckverdichtung. Unsere Produkte und das maßgeschneiderte BAUER Zubehör setzen Maßstäbe in Bezug auf Qualität und Innovationskraft.

Um dieses Ziel immer wieder aufs Neue zu erreichen, greifen viele Faktoren nahtlos ineinander. Das beginnt bereits bei der Forschung und Entwicklung in unserem Ingenieurzentrum: Neue Produkte werden hier im unternehmenseigenen Qualitätserprobungszentrum umfangreichen Tests unterzogen. Die gesammelten Erfahrungen fließen unmittelbar in die Entwicklung neuer Produkte ein.

Das Resultat sind unsere Kompressoren und passende Zubehörsysteme, die dank ihrer Innovationskraft, Wirtschaftlichkeit und Qualität weltweit einen exzellenten Ruf genießen. BAUER hat Maßstäbe gesetzt. Von Anfang an bis heute. Nutzen Sie dieses Know-how und diese ausgezeichnete Expertise auch für Ihr Unternehmen.

WEITERE INFORMATIONEN

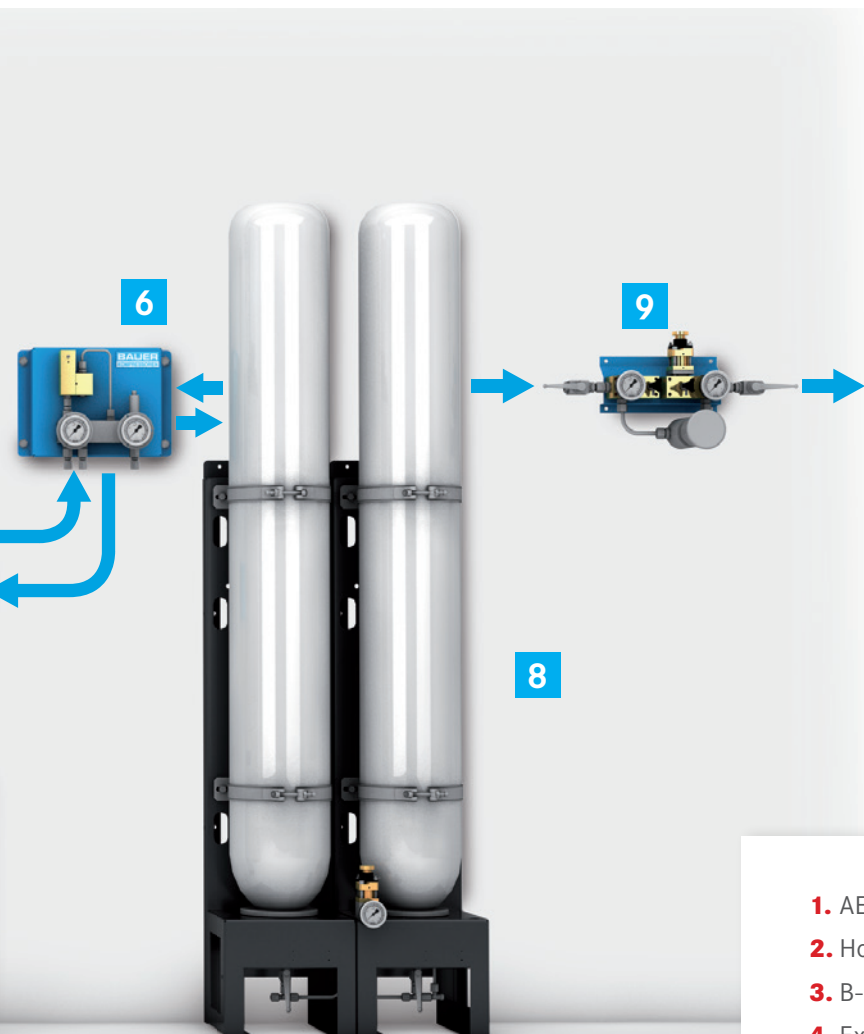
zu unserem Produktprogramm und den hier gezeigten Produkten finden Sie auch auf unserer Homepage:
www.bauer-kompressoren.de

INHALT

SYSTEMAUFBAU	4
LUFT- UND GASAUFBEREITUNG	
› AERO-GUARD	6
› B-KOOL	8
› P-Filtersysteme	11
› SECCANT	14
SPEICHERUNG	
› BAUER Hochdruck-Speichersysteme	16
VERTEILUNG, BEFÜLLUNG UND SICHERHEIT	
› Zuschaltautomatik	16
› B-SAFE 300	17
› Hochdruck-Reduzierstationen	18
› Externe BAUER Füllleisten	19
STEUERUNG	
› Externe Displays	20
› B-CONTROL SUPERIOR	20
› B-APP	21
PRÜFUNG	
› AEROTEST	22
› B-DETECTION PLUS	22

SYSTEMAUFBAU





1. AERO-GUARD
2. Hochdruck-Kompressor
3. B-KOOL
4. Externes Display
5. B-DETECTION PLUS
6. Zuschaltautomatik
7. Externe Füllleiste
8. Speichersystem
9. Hochdruck-Reduziereinheit

AERO-GUARD

ENTFERNT ZUVERLÄSSIG CO₂ AUS DER ATEMLUFT

Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet.

Der CO₂-Gehalt wird so auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt, bei der AERO-GUARD-OX Version für Nitrox Membrananlagen sogar auf 20% des ursprünglichen Wertes.

Die Befeuchtung der Luft im Behältergrund sorgt für einen optimalen Wirkungsgrad des Filters, wodurch extrem lange Filterstandzeiten erzielt werden.

FEATURES

- › CO₂-Entfernung, -Reduzierung
- › Wirtschaftlicher Betrieb
- › Durchfluss 100 - 1.000 l/min



BEZEICHNUNG / GRÖSSE	GEEIGNET FÜR LIEFERMENGEN ¹	ABMESSUNGEN (B × T × H)	BETRIEBSGEWICHT ²
max. 330 bar	l/min	mm	kg
ATEMLUFT			
AERO-GUARD-S	100 - 150	500 × 460 × 720	26
AERO-GUARD-M	160 - 230	500 × 460 × 720	26
AERO-GUARD-L	240 - 320	500 × 460 × 720	26
AERO-GUARD-XL	330 - 450	500 × 460 × 720	26
AERO-GUARD-XXL	460 - 700	500 × 460 × 720	26
AERO-GUARD-Duo 1000	650 - 1000	850 × 625 × 870	54
NITROX			
AERO-GUARD-OX-L	260 - 320	500 × 460 × 720	26
AERO-GUARD-OX-XL	330 - 450	500 × 460 × 720	26

¹ Lieferleistung des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 - 200 bar ± 5%, Flaschengröße 10 l

² Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung



1. Lufteingang
2. Teil-Luftstrom (Hauptstrom)
3. Wasser
4. Füllstandsanzeige
5. Granulat
6. Teil-Luftstrom (Nebenstrom/Bypass)
7. Luftausgang

WEITERE INFORMATIONEN

› Wirtschaftlich im Betrieb

Bei einer Luftlieferungsmenge von 680 l/min (bei AERO-GUARD-OX: 450 l/min) und einer Eingangskonzentration von 1.000 ppm CO₂ hat die Filterpatrone eine Standzeit von ca. 44 Stunden (bei AERO-GUARD-OX: 37 Stunden). Bei niedrigerer Lieferungsmenge des Kompressors und/oder geringerer CO₂-Konzentration verlängert sich die Standzeit der Filterpatrone entsprechend.

› Einfach im Handling und wartungsfrei

Die Filterpatrone lässt sich - ohne Einsatz von Werkzeug - im Handumdrehen wechseln.

B-KOOL

ZUR ERHEBLICHEN VERLÄNGERUNG DER FILTERSTANDZEIT

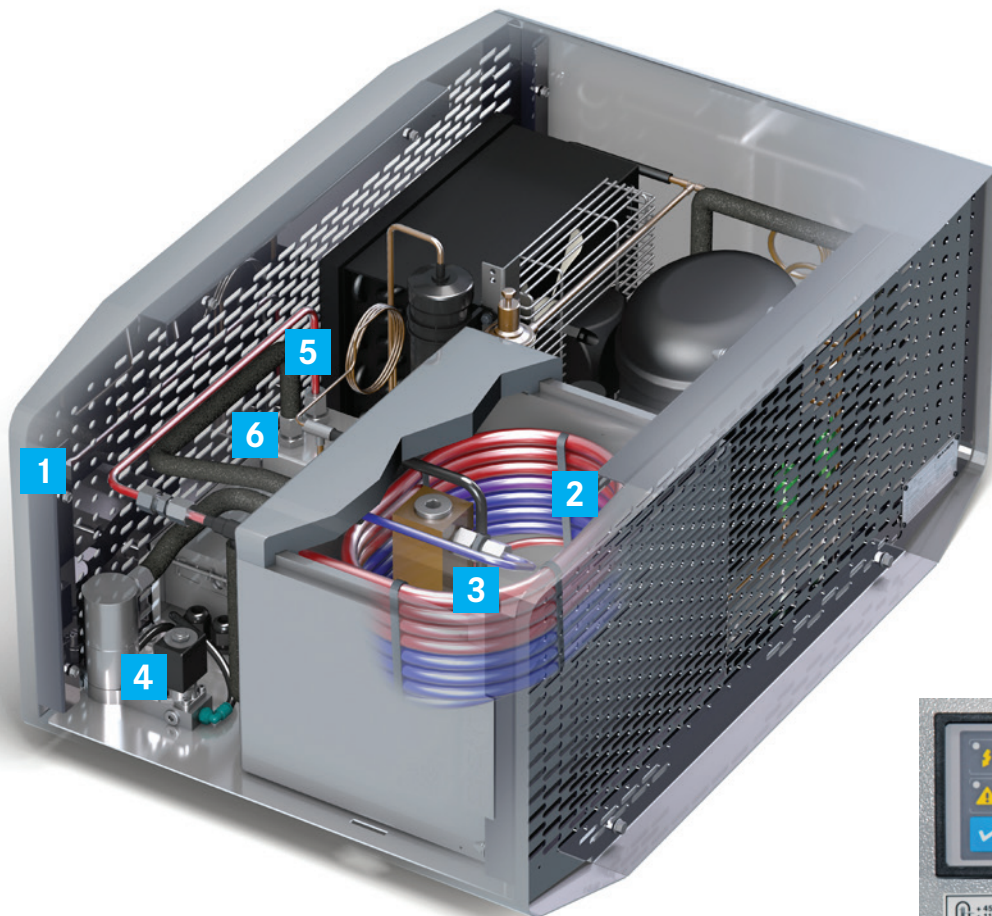
Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die komprimierte Luft ab, dadurch wird der größte Teil der Feuchtigkeit bereits im B-KOOL entfernt und gelangt somit nicht in die Filterpatrone.

An Standorten mit hohen Umgebungstemperaturen und im harten industriellen Einsatz sorgt der Kältetrockner B-KOOL für eine hervorragende Verlängerung der Filterstandzeit.

Den B-KOOL gibt es in drei Versionen:

- › B-KOOL II 680i: Integrierte Lösung im neuen Design für MINI-VERTICUS und VERTICUS in Super Silent-Ausführung
- › B-KOOL 680i: Integrierte Lösung für die PE-VE in Super Silent-Ausführung
- › B-KOOL 680s: Als Stand-Alone-Lösung für BAUER Kompressoren mit P 41 oder P 61 Filtersystem

CLEVER KOSTEN SPAREN UND DIE UMWELT SCHONEN



B-KOOL II 680i



B-KOOL-Control



B-KOOL II 680i auf MINI-VERTICUS



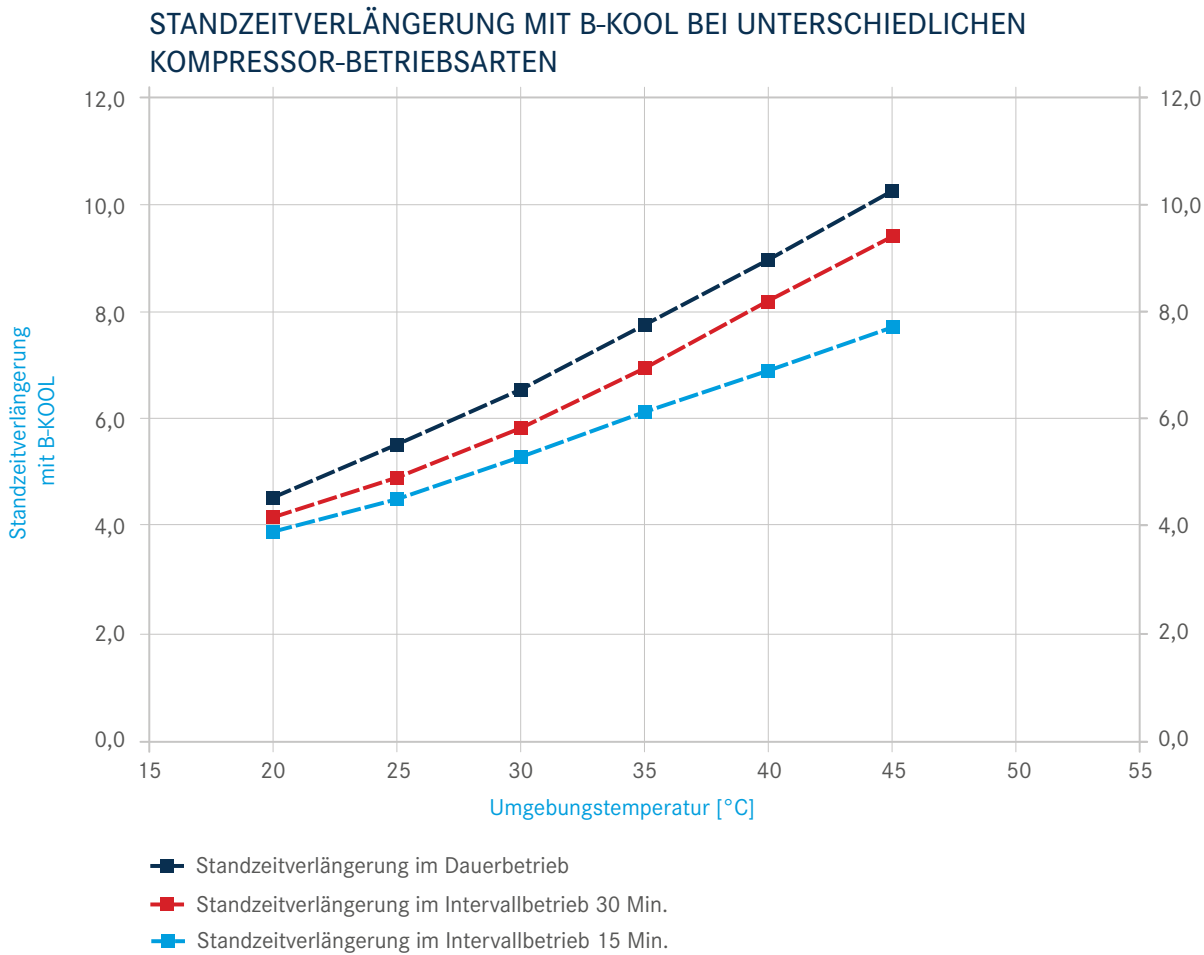
B-KOOL 680s vor MARINER 320

SO FUNKTIONIERT DER B-KOOL KÄLTETROCKNER

- 1.** Die feuchtebeladene Luft wird aus dem Endabscheider des Kompressors in den Kältetrockner B-KOOL geleitet.
- 2.** In der hocheffizienten Kühleinheit wird die Temperatur der verdichteten Luft, und damit ihr Drucktaupunkt, auf etwa 3 °C abgesenkt. Die abgekühlte Luft kann die enthaltene Feuchte nicht mehr speichern und der Öl- und Wasserdampf kondensiert aus.
- 3.** Im integrierten Abscheider wird das Kondensat gesammelt. Es gelangt also nicht mehr in die Filterpatrone.
- 4.** Über die Kondensatablassautomatik wird das Kondensat in den Sammelbehälter der Kompressoranlage abgeführt.
- 5.** Die abgekühlte und vorentfeuchtete Luft wird vom Kältetrockner B-KOOL dem Filtersystem zugeführt.
- 6.** Die B-KOOL-CONTROL überwacht die Funktion der integrierten Kältetechnik und steuert das Kondensatablassventil der Kondensatablassautomatik.

EINSPARPOTENZIAL

Die nachfolgende Grafik veranschaulicht das enorme Einsparpotenzial durch den Einsatz des Kältetrockners B-KOOL.



Berechnete Standzeitverlängerung für Filtersystem P 61 mit B-SECURUS in Verbindung mit einem BAUER Kompressor; basierend auf 225 bar Enddruck (185 bar durchschnittlichem Fülldruck). Andere Betriebsbedingungen und Fülldrücke führen zu abweichenden Standzeiten.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	B-KOOL II 680i, B-KOOL 680i UND B-KOOL 680s
Medium	Druckluft & Nitrox (bis 40 % O ₂)
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45 °C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60 °C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar/500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 - 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0 - 200 bar) 200 - 650 l/min (nach ISO 1217)
Spannungsversorgung	100 - 127 VAC 60 Hz oder 200 - 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

P-FILTERSYSTEME

Die Patronenfiltersysteme von BAUER KOMPRESSOREN - weltweit für die Aufbereitung von Atemluft, Industrieluft, Stickstoff, Helium, Argon und Methan im Einsatz.

Diese Produktreihe ist der unbestrittene Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER mit großen Vorteilen wie dem schnellen und unkomplizierten Patronenwechsel sowie minimierten Stillstandzeiten – hervorragend in der wirtschaftlichen Nutzung!

Je nach Filterpatrontyp werden durch Adsorption zuverlässig Restfeuchte und Öldämpfe aus der verdichteten Luft bzw. aus dem verdichteten Gas entfernt. Giftiges Kohlenmonoxid (CO) wird optional in Kohlendioxid (CO₂) umgewandelt; aufgrund des geringen Anteils an CO steigt die CO₂-Konzentration nur unwesentlich an.

Das strenge BAUER Qualitätsmanagement stellt sicher, dass jede P-Filterpatrone den hohen Qualitätsanforderungen gerecht wird.

OPTIONEN

› B-TIMER Filterstandzeitüberwachung

Der B-TIMER zeigt nicht nur die Betriebsstunden an, sondern berechnet auch die verbleibende Filterstandzeit.

› Die B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung

misst kontinuierlich die Feuchtigkeit und zeigt als „Vorwarnung“ rechtzeitig an, wann der nächste Wechsel der Filterpatrone(n) erfolgen muss.

FEATURES

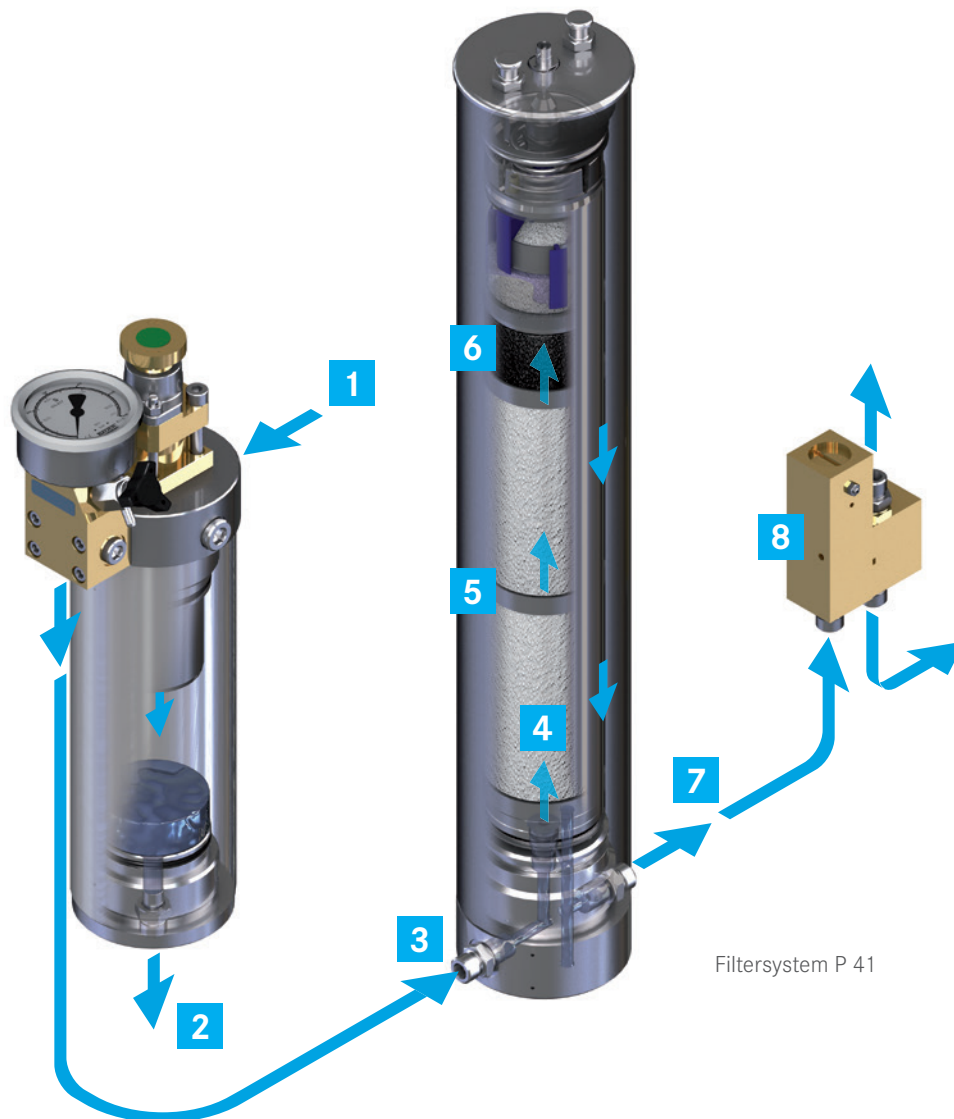
- › Für beste Luft- und Gasqualität
- › 85 - 3.500 l/min
- › 90 - 350 bar/90 - 420 bar/350 - 500 bar



Filtersystem P 100 mit SECURUS,
Kondensatablassautomatik und CO-Umwandlung

AUSGEREIFTE TECHNOLOGIE FÜR ERSTKLASSIGE LUFT- UND GASQUALITÄT.

Der Blick ins Innere eines P-Filtersystems verrät, welchen hohen konstruktiven Aufwand BAUER betreibt, um sicherzustellen, dass nur reine Luft und Gase den Filterbehälter verlassen.

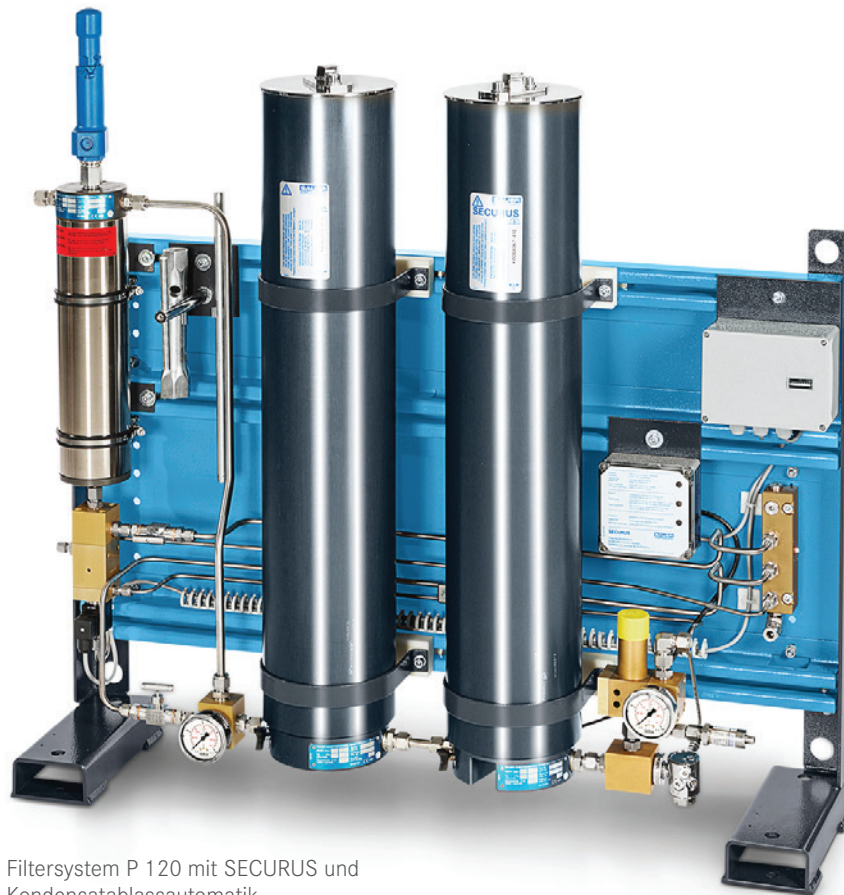


FILTERSYSTEM	DURCHFLUSSMENGE	DRUCKBEREICH	ANZAHL FILTER
	l/min	bar	
P 21	≤ 300 ¹	90 - 350	1
P 31	≤ 350	90 - 350	1
P 41	≤ 450	90 - 350	1
P 61	≤ 850 ²	90 - 350/420/500	1
P 81	≤ 1000	90 - 350/420/500	2 (3) ³

¹ Verwendung bei Verbrennungsmotoren (CO-Entfernung) nur bis 200 l/min

² Verwendung bei Verbrennungsmotoren (CO-Entfernung) nur bis 680 l/min

³ Zusätzlicher Filter bei Aufbereitungssystemen mit CO-Umwandlung



Filtersystem P 120 mit SECURUS und Kondensatablassautomatik

BAUER KOMPRESSOREN IST ZERTIFIZIERT, DRUCKGERÄTE BIS KATEGORIE 4 NACH DER EU-DRUCKGERÄTERICHTLINIE DGRL2014/68/EU HERZUSTELLEN.

SO FUNKTIONIERT DAS P-FILTERSYSTEM

- 1.** Die verdichtete Luft wird in den Endabscheider eingeleitet, welcher Öl- und Wassertröpfchen abscheidet.
- 2.** Das Kondensat aus Öl- und Wassertröpfchen sammelt sich im Behälterboden und wird durch das Kondensatablassventil abgeleitet.
- 3.** Die vorgereinigte Luft strömt vom Behälterboden aus durch das Molekularsieb, welches das verbleibende dampfförmige Wasser adsorbiert.
- 4.** Das Molekularsieb ist perfekt auf das Filtersystem abgestimmt, um eine bestmögliche Aufbereitung der Luft bzw. des Gases sicherzustellen.
- 5.** Die Partikelfilter-Scheiben halten alle groben Verunreinigungen zurück.
- 6.** Die Aktivkohleschicht bindet zuverlässig schädliche organische Verunreinigungen wie Öldampf und Kohlenwasserstoffverbindungen.
- 7.** Reine Luft oder Gas verlässt die Filterpatrone.
- 8.** Das Druckhalteventil hält den Filterbehälter ständig unter Druck, wodurch die Lebensdauer des Filterbehälters und die Betriebssicherheit wesentlich erhöht werden.

SECCANT

REGENERATIONSTROCKNER FÜR LUFT UND GAS

Die Regenerationstrockner der SECCANT-Baureihe von BAUER KOMPRESSOREN im Druckbereich 90-350/420 bar sind für die Aufbereitung von Luft und Gasen bei hohen Laufleistungen und Liefermengen sowie höheren Umgebungstemperaturen konzipiert.

OPTIONEN

- › **Die Filterüberwachung B-SECURUS**
überwacht die Sättigung der Filterpatrone durch Feuchtigkeit.
- › **In der A-Version (Aktivkohle)**
ist der Regenerationstrockner mit einer Aktivkohlepatrone ausgestattet, die zur Entfernung von Öl und Kohlenwasserstoffen dient.
- › **Die Taupunktüberwachung**
ist in den Regenerationstrockner integriert, so wird permanent der Feuchtegehalt der Druckluft gemessen und angezeigt.
- › **Die gasdichte Ausführung**
eignet sich für eine verlustfreie Aufbereitung von Gasen.
- › **CO-Umwandlung:**
In der Luft befindliches, giftiges Kohlenmonoxid (CO) wird in Kohlendioxid (CO₂) umgewandelt. Aufgrund des geringen Anteils an CO steigt die CO₂-Konzentration nur geringfügig an.

FEATURES

- › **Luft und Gas sicher und kontinuierlich aufbereiten**
- › **Bis 3500 l/min**
- › **90 - 350/420 bar**

WEITERE INFORMATIONEN

- › Die Trocknung der verdichteten Luft bzw. des verdichteten Gases wird kontinuierlich durch zwei parallel arbeitende Trocknerbehälter sichergestellt. Ein Trocknerbehälter wird im Trocknermodus, der zweite im Regenerationsmodus betrieben.
- › Die serienmäßige Verwendung der eigenen Steuerung B-CONTROL macht die SECCANT-Baureihe unabhängig von der Steuerung des Kompressors.



SECCANT III-A

- 1.** Einlass für verdichtete Luft bzw. Gas
- 2.** Kondensatabscheider
- 3.** Umschalteneinrichtung
- 4.** Filterbehälter zur Trocknung der Luft
- 5.** Aktivkohlefilter/B-SECURUS
- 6.** Partikelfilter
- 7.** Druckhalteventil und Luftauslass
- 8.** Steuerung

REGENERATIONSTROCKNER	DURCHFLUSSMENGE	DRUCKBEREICH			ABMESSUNGEN ¹
	l/min	90 - 350	350 - 400	350 - 420	L x B x H [mm]
SECCANT III (-A)	500 - 1500	●		●	1200 x 258 x 1254
SECCANT IV (-A)	1500 - 3500	●	●		1400 x 261 x 1284

¹ Abmessungen SECCANT III-A bzw. SECCANT IV-A (mit Aktivkohlefilter), ohne Anbauelemente. Details siehe Datenblatt bzw. Maßzeichnung.

HOCHDRUCK-SPEICHERSYSTEME

DIE UNVERZICHTBAREN BESTANDTEILE IHRES SYSTEMS

Die leistungsfähigen Speichersysteme ermöglichen die kurzfristige Abnahme größerer Luft- und Gasmengen und erlauben einen schwankenden Luftverbrauch.

Gleichzeitig stellt ein passend gewähltes Speichermodul die optimale Laufzeitverteilung des Kompressors sicher und dient zudem als Pulsationsdämpfer.

Die Speichersysteme sind in den Druckstufen 330, 360 und 420 bar erhältlich. Aufbauend auf 50 bzw. 80 l Speicherflaschen lassen sich diese Speichersysteme beliebig erweitern.

Das Speichersystem sollte so ausgelegt werden, dass der Kompressor mindestens 15 bzw. 30 Minuten am Stück läuft.

FEATURES

- › 330/360/420 bar
- › 50 l und 80 l Zylinder
- › Beliebig erweiterbar



Speichersystem B 160 für 330 bar

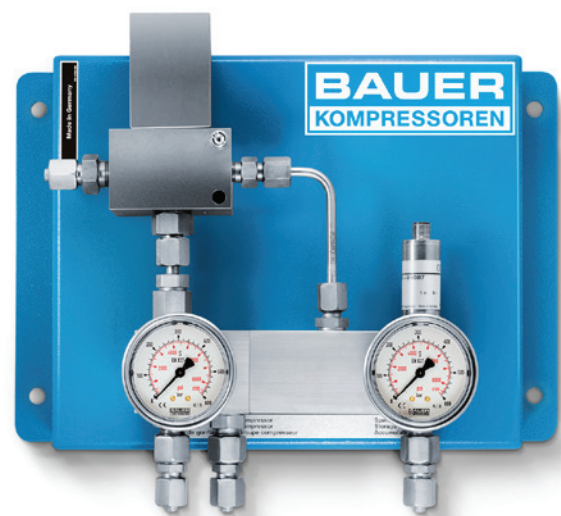
ZUSCHALTAUTOMATIK

DER OPTIMIERTE FÜLLVORGANG

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen parallel aus einem Speichersystem und durch den Kompressor.

Vorrangig erfolgt die Befüllung der an der Füllleiste angeschlossenen Druckluftflasche, d. h., Speichersystem und Kompressor füllen immer zuerst die Druckluftflasche an der Füllleiste auf. Sind diese vollständig gefüllt, wird das Speichersystem vom Kompressor nachgefüllt.

Bei Erreichen des maximalen Fülldrucks im Speichersystem schaltet der Kompressor vollautomatisch wieder ab. Sobald die nächste Druckluftflasche an der Füllleiste angeschlossen ist, beginnt der vollautomatische Füllzyklus von Neuem.



Zuschaltautomatik

B-SAFE 300

DIE NEUE SICHERHEIT BEIM FÜLLEN

B-SAFE 300 - Kompromisslose Sicherheit für Personen und Füllraum beim Füllen von Druckluftzylindern

Die stationäre Sicherheitsfülleinrichtung steuert die Füllgeschwindigkeit der zu füllenden Atemluftflaschen für Tauchanwendungen und Atemschutzanwendungen¹. Die Zylinder werden in die B-SAFE 300 gestellt und an den Füllventilen angeschlossen. Danach wird mit der integrierten Steuerung der Füllvorgang gestartet. Dabei werden die Türen automatisch verriegelt, um einer Fehlbedienung vorzubeugen.

Bei einem Füllunfall, etwa durch einen explodierenden Druckluftzylinder, verbleiben die umherfliegenden Metallsplitter in der aus Stahl geschweißten Sicherheitszelle, während die entstehende Druckwelle kontrolliert über Gitteröffnungen auf beiden Seiten und in der Deckplatte entweichen kann.

Somit ersetzt die B-SAFE kostspielige Schutzmaßnahmen für Füllräume und sorgt für ein hohes Maß an (Rechts-)sicherheit des Betreibers.



B-SAFE 300 Fülleinrichtung

FEATURES

- › **Explosionssichere Füllzelle**
- › **6 bis 10 Flaschen gleichzeitig befüllbar**
- › **Bis 410 bar Betriebsdruck**
- › **Optional 225/330 bar simultan füllen**

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	DATEN
Maximaler Betriebsdruck	410 bar
Fülldrücke (bis zu 2)	225/330 bar
Variabler Druckanstieg	20 - 50 bar/min
Anzahl der Füllpositionen	maximal 10

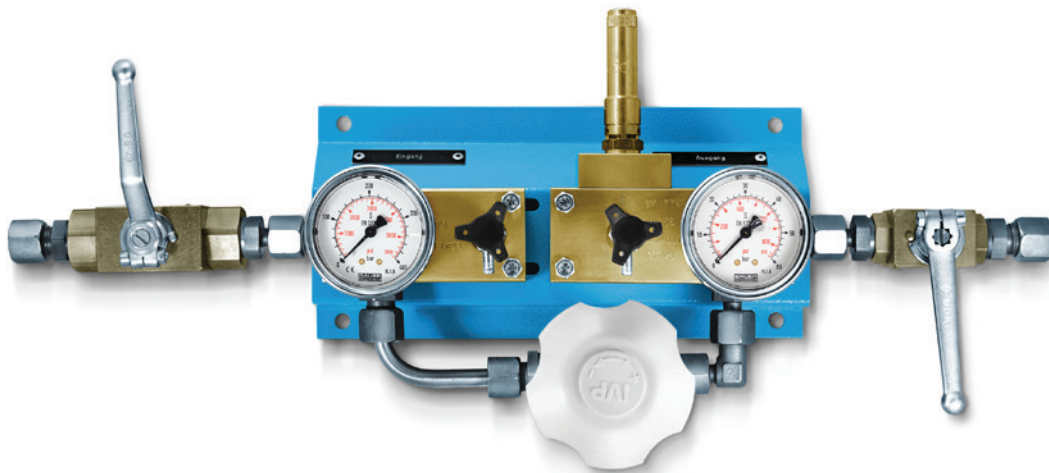
¹ Optional erhältlich

HOCHDRUCK-REDUZIERSTATIONEN

HERAUSRAGEND IN QUALITÄT UND FUNKTION

Die Hochdruck-Reduzierstationen von BAUER KOMPRESSOREN bieten Ihnen schlüsselfertige Ergänzungen zum Speichersystem. Bei schwankendem Vordruck im Speichersystem wird ausgangsseitig ein reduzierter und nahezu konstanter Druck bereitgestellt.

Ausgestattet mit hochwertigem Druckminderer, Manometern, Kugelhähnen und Sicherheitsventil sind sie schnell und einfach installierbar und gewährleisten eine ausgezeichnete Betriebssicherheit.



Hochdruck-Reduziereinheit

EINGANGSDRUCK MAXIMAL	AUSGANGSDRUCK EINSTELLBAR ¹	BEMERKUNG
bar	bar	
365 bar	5 - 40 bar	
365 bar	41 - 100 bar	
365 bar	101 - 220 bar	
365 bar	221 - 230 bar	
365 bar	41 - 100 bar	Edelstahl-Ausführung
365 bar	41 - 230 bar	Erhöhter Durchfluss

¹ Der Ausgangsdruck sollte grundsätzlich einmalig eingestellt werden (nicht für dauerhafte Änderungen vorgesehen).
Andere Ausführung auf Anfrage. Schwankungen des Primärdrucks führen technisch bedingt zu geringen Schwankungen des Sekundärdrucks.

EXTERNE FÜLLEISTEN

ANGEPASST AN IHRE BEDÜRFNISSE

Die externen BAUER Füllleisten sind als separate Füllleisten für die Wandmontage vorgesehen und eignen sich, mit Fernsteuerung ausgerüstet, ideal, wenn der Füllvorgang vom Kompressor räumlich getrennt ablaufen soll.

Die Unimam Füllschläuche sind mit einem integrierten Knickschutz ausgestattet und an den Anschlüssen für ein besseres Handling drehbar.

Die Füllleisten mit Druckminderer ermöglichen die gleichzeitige Befüllung von Atemluftzylindern mit unterschiedlichen Drücken.

Rückschlagsicherungen in den Füllventilen sorgen dafür, dass auch bei versehentlicher Öffnung des Füllventils eine hohe Sicherheit gegeben ist.

OPTIONEN

- › Durchflussbegrenzung für ein kontrolliertes Befüllen der Atemluftzylinder (z. B. für Composite-Flaschen)
- › Remote-Bedienfelder oder eine externe B-CONTROL Steuerung für die Fernein-/Fernausschaltung sowie Überwachung des Kompressors
- › Füllleiste aus Edelstahl

Externe Füllleiste



FEATURES

- › Wandmontage räumlich getrennt vom Kompressor möglich
- › 1, 2, 4, 6 oder 10 Füllanschlüsse
- › Schlauch- oder Direktfüllanschlüsse
- › PN 200, PN 300 bar oder kombinierte Druckbereiche möglich

FÜLLANSCHLÜSSE

ABMESSUNGEN (L × B × H)

mm

1 Füllanschluss	135 x 196 x 140
2 Füllanschlüsse	446 x 296 x 160
4 Füllanschlüsse	1140 x 138 x 183
6 Füllanschlüsse	1200 x 138 x 183
10 Füllanschlüsse	1120 x 352 x 370

EXTERNE DISPLAYS

Mit dem externen Display bietet BAUER KOMPRESSOREN eine ansprechende und praktikable Lösung für die Fernbedienung des Kompressors auch über große Distanzen. Das kompakte Metallgehäuse ist für die Wandmontage vorgesehen, die Informationen auf dem brillanten Farbdisplay können in vielen gängigen Sprachen angezeigt werden. Die Nachrüstung einer externen B-CONTROL MICRO bzw. B-CONTROL II ist bei allen BAUER Kompressoranlagen ab dem Baujahr 5/2014 mit einer B-CONTROL MICRO mit Farbdisplay oder B-CONTROL II möglich.

FEATURES

- › B-CONTROL MICRO und B-CONTROL II Steuerung als externe Version verfügbar
- › Voller Funktionsumfang der B-CONTROL
- › Nachrüstung möglich



Externes
B-CONTROL MICRO Display

B-CONTROL SUPERIOR



B-CONTROL SUPERIOR

ÜBERGEORDNETE MASTER-STEUERUNG FÜR DRUCKABHÄNGIGEN GRUND- UND SPITZENLASTBETRIEB

Die B-CONTROL SUPERIOR ist eine separate Steuerung für den Verbundbetrieb mit bis zu fünf Kompressoren und zusätzlich einem SECCANT für druckabhängigen Grund- und Spitzenlastbetrieb. Je nach Luftbedarf werden die verbundenen Kompressoren zu- bzw. abgeschaltet.

Die Betriebsstunden der einzelnen Kompressoren werden für den Grundlastwechsel zyklisch abgefragt, sodass eine gleichmäßige Verteilung der Laufzeiten erfolgen kann.

Die B-CONTROL SUPERIOR bietet viele komfortable Zusatzfeatures wie u. a. Datenlogger, USB-Anschluss, gängige Schnittstellen wie Modbus, CAN-Bus oder Profibus.

EXTERNE DISPLAYS & B-CONTROL SUPERIOR	Abmessungen (B x H x T) ¹
	mm
B-CONTROL MICRO	300 x 180 x 139
B-CONTROL II	310 x 290 x 208
B-CONTROL SUPERIOR	500 x 700 x 250

B-APP

NEU! Mit der B-APP ist nun auch die Fernbedienung und Überwachung des Kompressors über Smartphone oder Tablet möglich!

Auf dem jeweiligen Smartphone oder Tablett können z.B. aktuelle Ist-Werte des BAUER Kompressors oder des Gasmesssystems B-DETECTION PLUS in Echtzeit abgelesen werden.

Technische Voraussetzung finden Sie auf unserer Homepage unter bauer-kompressoren.de bzw. in den jeweiligen technischen Datenblättern.

Zudem bietet die B-APP weitere Features wie produktspezifische News und Videos zu allgemeinen Informationen zur BAUER GROUP, den BAUER Produkten sowie zur Wartung und Inbetriebnahme von BAUER Kompressoren.

Eine integrierte Händlersuche und nützliche Berechnungstools rund um den Bereich Hochdruck runden das Angebot ab.

Verfügbar im App Store (iOS) und auf Google Play (Android).



Die neue B-APP verwandelt Ihr Smartphone in eine Kompressorsteuerung.

AEROTEST

REINHEITSMESSUNG DER ATEMLUFT

Mit dem tragbaren Atemlufttester AEROTEST SIMULTAN HP sind Sie in der Lage, schnell und einfach Ihre Atemluft zu messen, und das an jedem beliebigen Ort.

Mittels Prüfröhrchen wird simultan und zuverlässig die Einhaltung der Grenzkonzentration von CO, CO₂ und Wasserdampf in der komprimierten Luft gemessen. Die Ermittlung der Ölkonzentration erfolgt mittels Öl Impaktor.



AEROTEST

FEATURES

- › Zuverlässige Messung von CO, CO₂ und H₂O
- › Nachweis von mineralischen und auch synthetischen Ölen

B-DETECTION PLUS

GASMESSSYSTEME FÜR JEDE ANFORDERUNG

Die B-DETECTION PLUS Gasmesssysteme sind für die kontinuierliche und zuverlässige Überprüfung der Luft- oder Gasqualität konzipiert.

Wählen Sie das für Ihren Anwendungsfall passende System: in den Kompressor integriert, als stand-alone System zur Nachrüstung oder unser mobiles System zur ortsunabhängigen Überprüfung der Luftqualität u.a. in Ihren Atemluftzylindern.

Bei einer Überschreitung der Grenzwerte von CO, CO₂ und O₂ sowie optional absolute Feuchte und Restöl¹ z.B. nach DIN EN 12021:2014, schaltet der Kompressor automatisch ab. So gelangt nur reine Luft in Ihre Atemluftzylinder!

B-DETECTION PLUS m

ermöglicht die mobile Analyse des Atemgases am Einsatzort mithilfe eines Druckminderers. Verpackt in einem robusten Kunststoffkoffer.



B-DETECTION PLUS m

FEATURES

- › Bestimmung der Luftqualität in Atemluftzylindern oder direkt an der Fülleinrichtung
- › Akkubetrieb möglich
- › Messung von CO, CO₂ und O₂
- › Optionale Messung absolute Feuchte und Restöl¹

¹ Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

B-DETECTION PLUS s und i

Die Lösung für Profis: B-DETECTION PLUS zur kontinuierlichen Messung von CO, CO₂ und O₂ sowie optional absoluter Feuchte und Restöl (VOC)¹. Qualitativ hochwertige Sensoren melden automatisch den notwendigen Kalibrierzeitpunkt sowie den Ablauf ihrer Lebenszeit.

Verfügbar in zwei Varianten: Integriert in eine stationäre BAUER Kompressoranlage² mit Anzeige der Gasmesswerte auf dem Display der Kompressoranlage oder als stand-alone Variante für alle weiteren BAUER Kompressoren sowie zur Nachrüstung an Ihrem bestehenden Kompressor.



B-DETECTION PLUS s

FEATURES

- › **Kontinuierliche Messung**
- › **Messung von CO, CO₂, O₂, absoluter Feuchte sowie Restöl (VOC)¹**
- › **Intelligente Sensoren: notwendige Kalibrierung und Ende der Lebenszeit wird angezeigt**
- › **Alle Messwerte können mit der B-CONTROL MICRO geloggt und via SD-Karte als Excel File exportiert werden, so genießen Sie als Betreiber hohe Rechtssicherheit**

Option: Mithilfe eines Bypasses wird kurzzeitig verunreinigte Luft automatisch ins Freie geleitet. Sobald die Grenzwerte nach kurzer Zeit wieder eingehalten werden, wird der Füllvorgang automatisch fortgesetzt.

Mit den Online-Gasmesssystemen von BAUER genießen Sie als Betreiber hohe Qualitäts- und Rechtssicherheit. Die B-DETECTION PLUS Systeme sind problemlos an Ihrem bestehenden BAUER Kompressor nachrüstbar!

Ausführliche Informationen zu unseren Gasmesssystemen finden Sie im Produktprospekt „B-DETECTION PLUS- Die nächste Generation On-line-Gasmesssysteme“.

¹ Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

² Verfügbar für MINI-VERTICUS, VERTICUS und PE-VE Anlagen



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
bauer-kompressoren.de



BAUER ZUBEHÖRSYSTEME DE
N39607
12.2018

Technische Änderungen vorbehalten